

DVSCM : Pusat / Plant 01 / Plant 02 / Plant 03 / Plant 05 *
 PT PP (Persero) Tbk : Gedung 1 / Gedung 2 / Infrastruktur 1 / Infrastruktur 2 / EPC *
 PROYEK/PROFIT CENTER : Pelebaran Tol Kejapanan Gempol / 225002
 NO : 27/BA PLP SERVICE/FTT/223008/PUSAT/XI/2025

BERITA ACARA PENJELASAN LINGKUP PEKERJAAN KEPADA SUB KONTRAKTOR

Pada Hari ini : Rabu
 Tanggal : 12 November 2025
 Bertempat di : Proyek - Teleconference

Telah diadakan negosiasi terhadap penawaran no : MD-356/FTT/BJB/X/25

Nama Perusahaan : PT FREYSSINET TOTAL TECHNOLOGY

Tanggal : 27 Oktober 2025

Alamat : Metropolitan Tower 9th Floor JL. R.A Kartini Cilandak Jakarta

Yang dihadiri oleh

Pihak PT. PP (Persero) Tbk :

1. Julie Ernawati	4. Ade Harumi	7. Yoga
2. Resa Pratama	5. Adi Indra Gunawan	
3. Harya Nara Indra	6. Muyassar	

Pihak Calon Sub Kontraktor : 1. Taufik Gumilar

Materi yang dijelaskan :

Lingkup Pekerjaan :

- Pekerjaan Pekerjaan Ekspansi Joint
- Bahan
- Orang
- Cara
- Alat
- Lingkungan
- Sesuai BOCAL terlampir

Referensi :

- Gambar kerja
- Rencana kerja dan syarat-syarat (RKS / KAK)
- Metode kerja

Ketentuan K3 untuk pekerjaan :

- Menyiapkan peralatan Safety (body harness, sepatu kerja, helm, dsb)
- Menyiapkan tempat sampah di lokasi pekerjaan
- Membuang sampah tersebut ke luar lokasi proyek
- Mengikuti peraturan K3 yang berlaku di lingkungan Proyek PT PP

Ketentuan aspek Lingkungan :

- Menjaga lingkungan proyek dari Limbah buangan air, Beton, polusi udara, kondisi sosial , dsb, selama proses pelaksanaan pekerjaan
- Menyediakan peralatan dan tenaga kerja dalam rangka mengikuti dan menerapkan ketentuan aspek lingkungan di lokasi proyek PT PP

Tambahan Informasi :

- Produk yang dihasilkan mengacu pada standar mutu PT PP
- Menempatkan personil di lapangan sesuai keahlian dan kompetensinya
- Menggunakan peralatan kerja yang laik operasi

Berdasarkan Hasil Penjelasan Lingkup Pekerjaan ini, Pihak calon Sub Kontraktor telah mengerti untuk dapat menghasilkan Produk Pekerjaan di Lapangan sesuai dengan spesifikasi dan ketentuan di atas.

PT FREYSSINET TOTAL TECHNOLOGY

Signed by:

 (FF29FE2E-2470-4E13-8A92-DC7906A96A...)

Surabaya, 12 November 2025

PT PP (Persero) Tbk

Signed by:  AF199BCC-20CF-4500-95B6-... (Julie Ernawati) Mgr Proc Ops	Signed by:  71A49CE1-FD12-4D9... (Harya Nara Indra) Mgr PC	Signed by:  E8C956A6-470F-4D01-B554-... (Adi Indra Gunawan) PM	Signed by:  93083024-435E-4210-9C13-E6DC091A2... (Adityo B.W.) QC TL infra 1
---	--	---	--

* nb : lingkari salah satu

PT FREYSSINET TOTAL TECHNOLOGY
KLARIFIKASI PEKERJAAN PEKERJAAN EKSPANSI JOINT

NO	ITEM	JUMLAH	SAT	SCOPE	KETERANGAN
BAHAN					
1	Mengikuti Spesifikasi General Specifications For Freeways and Toll Roads August 2020			by Vendor	Termasuk standar mutu dan spesifikasi lainnya yang diberikan oleh PT PP
2	Material Ekspansi Joint Tipe D-1, Tipe E, dan Tipe F			by Vendor	Pabrik di Bekasi, 700 m per bulan
3	Material Grouting			by PT PP	Beton SCC Fc'35
4	Angkur EJ			by Vendor	
5	Material Besi Dudukan/Support Ekspansi Joint			by Vendor dan PT PP	Material besi by PT PP, Pabrikan dan Pemasangan by Vendor
6	Bahan Bantu pendukung pekerjaan			by Vendor	
8	Air Kerja			by PT PP	
9	Listrik Kerja			by PT PP	
10	Lokasi Gudang Material			by Vendor	Penyediaan lokasi by PP, persiapan lahan dan keamanan by vendor
ORANG					
11	Personel Lab dan Teknisi untuk tes di lapangan			by Vendor	Jika Diperlukan
12	Operator Alat Berat dilengkapi SIQ dan Dump Truck dilengkapi SIM B2			by Vendor	Jika Ada
13	Tim Manpower (Pekerja) dilengkapi identitas diri dan surat keterangan sehat			by Vendor	
14	Penyediaan Safety Man (Helper Safety), Tenaga Flagman dan Housekeeping			by Vendor	Jika Diperlukan
15	Penyediaan tenaga ahli K3 (HSE) berkompeten dan bersertifikat, jumlah mengikuti kondisi lapangan (harus standby dilapangan)			by Vendor	Setiap 50 orang ada 1 personel HSE dengan sertifikat AK3U atau AK3
16	Teknisi Alat standby setiap saat			by Vendor	Konstruksi
17	Personel jaga Malam Alat dan Peralatan			by Vendor	Apabila 2 shift, perlu 2 orang
18	Penyediaan Mess dan Operasional Pekerja (Kontrakan Pekerja, Transport Pekerja, Makan)			by Vendor	Memiliki PAA
19	Penyediaan Tenaga Untuk Pelaporan Produksi dan Kontrol Terpasang			by Vendor	Lokasi parkir alat sesuai yang ditentukan PT PP
20	Surveyor + Asisten Survey			by PT PP	Transport pekerja tidak menggunakan bak terbuka / modifan dari bak terbuka
21	Seragam Tenaga Kerja termasuk Operator			by Vendor	Calon Vendor menyiapkan seragam untuk masing-masing personel sesuai dengan standar PP
22	Manpower mengikuti kebutuhan bila diperlukan penambahan			by Vendor	
23	Menempatkan tenaga kebersihan di lapangan			by Vendor	
24	Detail SDM:				
	- Project Manager / Engineer	1.00	org	by Vendor	
	- Kepala Pelaksana	1.00	org	by Vendor	
	- Pelaksana Lapangan	1.00	org	by Vendor	
	- Quality Control	-	org	by Vendor	
	- Quantity Surveyor	-	org	by Vendor	
	- HSE Officer	1.00	org	by Vendor	Ahli K3 konstruksi/AK3U
	- Staff HSE Officer	-	org	by Vendor	
	- Tenaga Keamanan	-	tim	by Vendor	
	- Teknisi Lab	-	org	by Vendor	
	- Logistik dan Admin	-	org	by Vendor	
	- Surveyor dan Asisten Survey	3.00	org	by PT PP	
	- Mekanik Alat lapangan	-	org	by Vendor	
	- Flagman dan Tenaga Perambuan	2.00	org	by Vendor	Sesuai Kondisi
	- Operator Alat	-	org	by Vendor	Jika Diperlukan
	- Pekerja	21.00	org	by Vendor	1 team@7 orang
	TOTAL =	30.00	org	by Vendor	
CARA					
25	Pekerjaan Pengadaan Material			by Vendor	Sesuai dengan spesifikasi
26	Pekerjaan Pengiriman Material			by Vendor	Dari Workshop ke gudang on site by vendor, alat bantu angkat untuk bongkar di gudang by PP, dan gudang on site ke lapangan by vendor
27	Presentasi & WMS (Work Method Statement), HSE Plan, JSA, Traffic Management, RAB K3, HIRACC			by Vendor	
28	Metode Kerja mengikuti ketentuan Quality dan HSE PT PP			by Vendor	
29	Metode Kerja Lembur Malam			by Vendor	
30	Penerangan jika lembur			by Vendor	Panel listrik by PP, kabel listrik dan tower lamp by vendor
31	Perambuan di area kerja dan akses (rubber cone, peringatan, himbauan, petunjuk arah)			by Vendor	Jumlah set rambu2 sesuai dengan jumlah tim lapangan
32	Penyediaan alat pengaman kerja (APK) lapangan (peralatan sesuai lingkup pekerjaan)			by Vendor	
33	Marking, Pengukuran, Leveling			PT PP	PP memberi acuan data
34	Pekerjaan Persiapan (Mob Demob, dll)			by Vendor	
35	Pekerjaan sesuai dengan Shop Drawing yang di ttd oleh Engineering PT PP			by Vendor	
36	Pekerjaan Cutting Aspal			by Vendor	
37	Pekerjaan Bobok sisa blockout EJ			by Vendor	Blockout disiapkan oleh PT PP
38	Pekerjaan Pembersihan sebelum pekerjaan			by Vendor	menggunakan air compressor
39	Pekerjaan Pemasangan Besi/support EJ			by Vendor	
40	Pekerjaan Pengecoran			by Vendor	Material by PT PP
41	Pekerjaan Pemasangan Karet Strip Seal/Finishing akhir			by Vendor	
42	Pemasangan Proteksi aspal disekitar lokasi pemasangan EJ			by Vendor	
42	Termasuk curing beton grouting menggunakan curing compound			by Vendor	material curing by vendor
ALAT					
43	Maksimal Umur Alat Berat dan DT 10 tahun			by Vendor	mengikuti regulasi PT PP
44	Kelengkapan Alat Berat (Manual Book, Hystorical Maintenance Alat, KIR, SIO, SILO lengkap)			by Vendor	Dokumen kelengkapan lainnya sesuai permintaan Tim Proyek
45	List alat, merk, tahun produksi, lokasi, status, dan foto alat terlampir dikirim ke email			by Vendor	
46	Detail Alat:				
	Jack Hammer	3.00	unit	by Vendor	Wajib Memenuhi kebutuhan lapangan
	Asphalt Cutter	3.00	unit	by Vendor	
	Genset 10 Kva	1.00	unit	by Vendor	Pemenuhan APK mengikuti regulasi PT PP beserta spill kit
	Stove	2.00	unit	by Vendor	
	Aggregate Mixer	3.00	unit	by Vendor	
	Mesin Las	3.00	unit	by Vendor	
	Hand Bore	3.00	unit	by Vendor	
	Kompresor	3.00	unit	by Vendor	
	Alat Angkat	1.00	unit	by PP	Hiab crane 8T
	Alat Bantu Pengecoran	-	unit	by Vendor	Plastik cor
	TOTAL	3.00	unit	by Vendor	Jumlah menyesuaikan bila perlu penambahan
47	Produktivitas Pekerjaan	25.00	m/hari	by Vendor	untuk 1 tim
K3L					
48	Mengikuti standar dan peraturan K3L PT PP (Persero) Tbk			by Vendor	
49	Menyediakan peralatan dan tenaga kerja untuk memenuhi ketentuan-ketentuan dari aspek lingkungan di lokasi proyek PT PP			by Vendor	
50	HSE Induction bagi pekerja baru			by PP dan Vendor	
51	APD lengkap (helm, safety shoes yang dilengkapi besi, rompi reflektor)			by Vendor	Termasuk APD lainnya yang diperlukan sesuai arahan HSE PT PP
52	Sudah memperhitungkan segala aspek cuaca selama masa pelaksanaan			by Vendor	
53	Keamanan alat dan material by vendor			by Vendor	
54	Vendor menyiapkan asuransi Tenaga Kerja			by Vendor	BPJS Ketenagakerjaan dan dilaporkan ke tim HSE PTPP
55	Dampak sosial di lokasi kerja vendor, menjadi tanggung jawab vendor			by Vendor	
56	Kebersihan dan kerapian area kerja (Housekeeping) menjadi tanggung jawab Vendor			by Vendor	
57	Pengelolaan lalu lintas & koordinasi			by PP dan Vendor	
58	Gudang untuk penyimpanan material			by Vendor	Penyediaan lokasi gudang dalam ROW by PP
59	LSM dan Pungutan di lokasi kerja vendor			by Vendor	
60	Menviapkan tempat sampah di lokasi pekerjaan			by Vendor	
61	Membuang sampah tersebut ke luar lokasi proyek			by Vendor	
62	Menjaga lingkungan proyek dari Limbah buangan air, polusi udara dsb. selama proses pelaksanaan pekerjaan			by Vendor	
63	Menjaga lingkungan proyek dari kebisingan suara, getaran, selama proses pelaksanaan pekerjaan			by Vendor dan PT PP	
64	Menempatkan personil di lapangan sesuai keahlian dan kompetensi-nya			by Vendor	
65	Penyediaan Shelter			by PP	

PT FREYSSINET TOTAL TECHNOLOGY
KLARIFIKASI PEKERJAAN PEKERJAAN EKSPANSI JOINT

NO	ITEM	JUMLAH	SAT	SCOPE	KETERANGAN																																				
66	Penyediaan Toilet Portable atau sejenisnya			by PP																																					
67	Ikut menjaga pekerjaan-pekerjaan lain di lapangan yang bersinggungan langsung			by Vendor																																					
90	Mobilisasi pekerja menggunakan kendaraan kabin tertutup			by Vendor																																					
91	Alat pekerjaan bunga api menyediakan:			by Vendor																																					
	1. Tabung Acetylene																																								
	2. Tabung oksigen																																								
	3. Regulator bertekanan (termasuk diagram tekanan)																																								
	4. Flashback arrestor (1 set terpasang di regulator dan 1 set terpasang di stang blender/cutting torch)																																								
	5. Rak tabung untuk oksigen dan acetylene (dilengkapi roda)																																								
	6. Apar 6 kg																																								
	7. APD pekerjaan bunga api (kedok las, sarung tangan las, apron, dan masker respirator)																																								
BIAYA																																									
92	Harga sudah termasuk PPH dan Bunga Diskonto, sudah termasuk pengiriman sampai lokasi proyek																																								
93	Pembayaran SKBDN Ussance 180 hari				Diskonto menjadi tanggung jawab subkontraktor																																				
94	Syarat Pencairan Tagihan SKBDN																																								
	a. PO Service & Kontrak				Kontrak by Smart Eproc, PO by Sistem SAP																																				
	b. Invoice																																								
	c. Faktur Pajak																																								
	d. SPT masa PPN - maks 2 masa sebelumnya																																								
	e. E-Nofa																																								
	f. Report SES lengkap dengan BAL & BAP Lapangan																																								
	g. Opnam fisik																																								
	h. SKB PPh (jika ada)																																								
	i. NPWP																																								
	j. BAP - kwitansi																																								
	k. BAST (jika progres 100%)																																								
	l. Copy Bank Garansi pelaksanaan																																								
	m. Copy Swift SKBDN																																								
95	Garansi Pemeliharaan back to back dengan kontraktor ke owner yaitu selama 1 tahun																																								
96	Jaminan Pemeliharaan berupa Retensi 5% dan menerbitkan Jaminan Pelaksanaan 5%																																								
97	Harga tersebut sudah termasuk Bea Masuk, Poh Import & biaya custom lainnya (Bila ada)																																								
98	Volume tidak mengikat																																								
99	Harga Mengikat sampai dengan selesai Proyek Pelebaran Tol Kejiapanan Gempol																																								
100	Tidak ada eskalasi harga																																								
101	Tidak ada klaim idle alat, pekerja, dan lahan stock																																								
102	Harga sudah termasuk APD																																								
103	Tidak Ada penambahan biaya mobilisasi tambahan pekerja jika diperlukan percepatan penyelesaian																																								
MUTU																																									
104	Menjamin pekerjaan safety dan Kualitas Tercepat			by Vendor																																					
105	Biaya Pengujian dan sejenisnya untuk keperluan approval material			by Vendor	di lab independen																																				
106	Data Backup Quality Bulanan lengkap dengan Summary			by Vendor																																					
107	Dimasa Pemeliharaan semua kerusakan ataupun cacat pekerjaan diperbaiki oleh vendor tanpa tambahan biaya			by Vendor	jika kerusakan akibat vendor, memakai berita acara																																				
108	Pengambilan sampel sesuai spesifikasi			by Vendor																																					
	Bahan Pengikat (material aspal modifikasi polimer)				Spesifikasi material ekspansi joint tipe D-1																																				
	<table><tr><th>Jenis Pengujian</th><th>Standar</th><th>Sifat-sifat Fisik</th></tr><tr><td>Titik Lembek, min.</td><td>AASHTO T53-09(2013) atau SNI 2434:2011</td><td>88°C</td></tr><tr><td>Kuat Tarik Adhesi, min.</td><td>ASTM D5329-16</td><td>700%</td></tr><tr><td>Daktilitas pada 25°C, min.</td><td>AASHTO T51-09(2013) atau SNI 2432:2011</td><td>400mm</td></tr></table>	Jenis Pengujian	Standar	Sifat-sifat Fisik	Titik Lembek, min.	AASHTO T53-09(2013) atau SNI 2434:2011	88°C	Kuat Tarik Adhesi, min.	ASTM D5329-16	700%	Daktilitas pada 25°C, min.	AASHTO T51-09(2013) atau SNI 2432:2011	400mm																												
Jenis Pengujian	Standar	Sifat-sifat Fisik																																							
Titik Lembek, min.	AASHTO T53-09(2013) atau SNI 2434:2011	88°C																																							
Kuat Tarik Adhesi, min.	ASTM D5329-16	700%																																							
Daktilitas pada 25°C, min.	AASHTO T51-09(2013) atau SNI 2432:2011	400mm																																							
	<table><tr><th>Jenis Pengujian</th><th>Standar</th><th>Sifat-sifat Fisik</th></tr><tr><td>Penetrasi pada 25°C, maks.</td><td>ASTM D5329-16</td><td>7.5 mm</td></tr><tr><td>Pelelehan pada 60°C, 5 jam</td><td>ASTM D5329-16</td><td>3.0 mm</td></tr><tr><td>Gaya Pegas (Resiliency) pada 25°C, min. - maks.</td><td>ASTM D5329-16</td><td>40 - 70%</td></tr><tr><td>Kompatibilitas Aspal</td><td>ASTM D5329-16</td><td>Isolus</td></tr><tr><td>Temperatur Pemasangan yang disarankan</td><td></td><td>193°C</td></tr><tr><td>Temperatur Pemasangan Maksimum</td><td></td><td>204°C</td></tr><tr><td>Itkan, 50% pemuluran, 25mm, 3 siklus</td><td>ASTM D5329-16</td><td>-22°C</td></tr><tr><td>Kelenturan</td><td>ASTM D5329-16</td><td>-28°C</td></tr></table>	Jenis Pengujian	Standar	Sifat-sifat Fisik	Penetrasi pada 25°C, maks.	ASTM D5329-16	7.5 mm	Pelelehan pada 60°C, 5 jam	ASTM D5329-16	3.0 mm	Gaya Pegas (Resiliency) pada 25°C, min. - maks.	ASTM D5329-16	40 - 70%	Kompatibilitas Aspal	ASTM D5329-16	Isolus	Temperatur Pemasangan yang disarankan		193°C	Temperatur Pemasangan Maksimum		204°C	Itkan, 50% pemuluran, 25mm, 3 siklus	ASTM D5329-16	-22°C	Kelenturan	ASTM D5329-16	-28°C	<table><tr><th>Sifat-sifat</th><th>Standar</th><th>Ketentuan</th></tr><tr><td>Kerasan agregat dengan mesin Los Angeles</td><td>AASHTO T96-02(2015) atau SNI 2417:2008</td><td>Maks.25%</td></tr><tr><td>Kekakalan agregat diuji dengan natrium sulfat atau magnesium sulfat</td><td>AASHTO T104-99(2011) atau SNI 3407:2008</td><td>Maks.12% - Natrium Maks.18% - Magnesium</td></tr></table>	Sifat-sifat	Standar	Ketentuan	Kerasan agregat dengan mesin Los Angeles	AASHTO T96-02(2015) atau SNI 2417:2008	Maks.25%	Kekakalan agregat diuji dengan natrium sulfat atau magnesium sulfat	AASHTO T104-99(2011) atau SNI 3407:2008	Maks.12% - Natrium Maks.18% - Magnesium			
Jenis Pengujian	Standar	Sifat-sifat Fisik																																							
Penetrasi pada 25°C, maks.	ASTM D5329-16	7.5 mm																																							
Pelelehan pada 60°C, 5 jam	ASTM D5329-16	3.0 mm																																							
Gaya Pegas (Resiliency) pada 25°C, min. - maks.	ASTM D5329-16	40 - 70%																																							
Kompatibilitas Aspal	ASTM D5329-16	Isolus																																							
Temperatur Pemasangan yang disarankan		193°C																																							
Temperatur Pemasangan Maksimum		204°C																																							
Itkan, 50% pemuluran, 25mm, 3 siklus	ASTM D5329-16	-22°C																																							
Kelenturan	ASTM D5329-16	-28°C																																							
Sifat-sifat	Standar	Ketentuan																																							
Kerasan agregat dengan mesin Los Angeles	AASHTO T96-02(2015) atau SNI 2417:2008	Maks.25%																																							
Kekakalan agregat diuji dengan natrium sulfat atau magnesium sulfat	AASHTO T104-99(2011) atau SNI 3407:2008	Maks.12% - Natrium Maks.18% - Magnesium																																							
	Bahan karet yang digunakan haruslah memenuhi ketentuan berikut ini:				Spesifikasi material ekspansi joint tipe E																																				
	<table><tr><td>Kuat tarik JIS K 6301</td><td>≥ 15 N/mm²</td></tr><tr><td>Pemuluran JIS K 6301</td><td>≥ 300%</td></tr><tr><td>Kekerasan JIS K 6301</td><td>55 ± 5 Hs</td></tr><tr><td>Kuat Sobek JIS K 6301</td><td>≥ 30 kN/m</td></tr><tr><td>Regangan tekan permanen JIS K 6301 (pada 70°C, 22 jam)</td><td>< 25%</td></tr></table>	Kuat tarik JIS K 6301	≥ 15 N/mm²	Pemuluran JIS K 6301	≥ 300%	Kekerasan JIS K 6301	55 ± 5 Hs	Kuat Sobek JIS K 6301	≥ 30 kN/m	Regangan tekan permanen JIS K 6301 (pada 70°C, 22 jam)	< 25%																														
Kuat tarik JIS K 6301	≥ 15 N/mm²																																								
Pemuluran JIS K 6301	≥ 300%																																								
Kekerasan JIS K 6301	55 ± 5 Hs																																								
Kuat Sobek JIS K 6301	≥ 30 kN/m																																								
Regangan tekan permanen JIS K 6301 (pada 70°C, 22 jam)	< 25%																																								
	Bahan blok pendukung yang digunakan harus memenuhi ketentuan berikut ini:																																								
	<table><tr><td>Baja Rol untuk Struktur Umum</td><td>SS400 steel Plate (JIS G3101)</td></tr></table>	Baja Rol untuk Struktur Umum	SS400 steel Plate (JIS G3101)																																						
Baja Rol untuk Struktur Umum	SS400 steel Plate (JIS G3101)																																								
QA/QC																																									
109	Reject Material atau Pekerjaan yang tidak sesuai dengan ketentuan PT PP			by Vendor	Vendor wajib melakukan mengganti atau perbaikan sampai sesuai ketentuan PT PP																																				
110	Kalibrasi Alat			by Vendor	Jika Diperlukan																																				
WAKTU																																									
111	Jam Kerja mengikuti jam kerja permintaan lapangan			by Vendor																																					
112	Schedule Pekerjaan dapat diubah dengan persetujuan manajemen PT PP			by Vendor																																					
113	Sanggup mengakomodir percepatan			by Vendor																																					

PT FREYSSINET TOTAL TECHNOLOGY

Signed by:

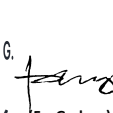
 FF29FE2E-2470-4E13-8A92-DC790BA96A...

PT PP (Persero) Tbk

Signed by: Signed by: Signed by: Signed by:

 Julie Ernawati (Mgrr Proc Ops)

 Harya Nara Indras (Mgrr PC)

 Adi Indra Gunawan (PM)

 Fx. Gadang (HSE TL)

 Adityo B.W. (QC TL infra 1)

PROYEK PELEBARAN TOL KEJAPANAN GEMPOL
SCHEDULE PEKERJAAN

No	Jenis Material	Durasi (hari)	Jadwal Pendatangan		TH. 2025										TH. 2026							
					November				Desember						Maret							Apr
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	27	28	29	30	31	32	33		
					3-Nov s.d	10-Nov s.d	17-Nov s.d	24-Nov s.d	1-Dec s.d	8-Dec s.d	15-Dec s.d	22-Dec s.d	29-Dec s.d	2-Mar s.d	9-Mar s.d	16-Mar s.d	23-Mar s.d	30-Mar s.d	6-Apr s.d	13-Apr s.d		
			Start	Finish	9-Nov	16-Nov	23-Nov	30-Nov	7-Dec	14-Dec	21-Dec	28-Dec	4-Jan	8-Mar	15-Mar	22-Mar	29-Mar	5-Apr	12-Apr	19-Apr		
A. SUBKONT PEKERJAAN EXPANSION JOINT																						
I.	Procurement																					
1	Negoisasi	2	11-Nov-25	13-Nov-25	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
2	Tdd BA Nego (Fisik)	3	13-Nov-25	16-Nov-25	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	Persetujuan BA Nego (Eproc)	2	16-Nov-25	18-Nov-25	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
4	Persetujuan Evaluasi Nego (Eproc)	2	18-Nov-25	20-Nov-25	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
5	Masa Sanggah	4	20-Nov-25	24-Nov-25	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
6	Penerbitan SPMKS	2	24-Nov-25	26-Nov-25	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
7	Kontrak Eproc	1	26-Nov-25	27-Nov-25	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
8	Penerbitan PO & WO	2	27-Nov-25	29-Nov-25	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
II.	Pekerjaan Expansion Joint																					
1	Expansion Joint Tipe D-1	1	08-Dec-25	26-Apr-26	-	-	-	-	-													
2	Expansion Joint Tipe E	1	08-Dec-25	26-Apr-26	-	-	-	-	-													

PT FREYSSINET TOTAL TECHNOLOGY

Signed by:

FF29FE2E-2470-4E13-8A82-0C7908A9A...
(.....)

PT PP (Persero) Tbk

Signed by:

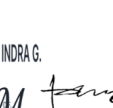
71A49C61-1073-4D0A-8000-000000000000
(Julie E. Nawayati)
Mgr Proc-Opst

Signed by:

71A49C61-1073-4D0A-8000-000000000000
(Harya Naga Indra)
Mgr PC

Signed by:

71A49C61-1073-4D0A-8000-000000000000
(Adi Indra G.)
PM

Signed by:

(Fx. Gadang)
HSE TL

Signed by:

(Adityo B.W.)
QC TL Infra 1

ABSENSI NEGOSIASI
Pekerjaan Pekerja Ekspansi Joint
PT FREYSSINET TOTAL TECHNOLOGY



Taufiq

PP TOLL KEJAPANAN GEMP...

Resa Pratama Mulya

a

ade harumi inggit kurnia

Resa Pratama Mulya

NO	NAMA	KETERANGAN	BARCODE	KEHADIRAN
1	ADI INDRA GUNAWAN	PT. PP - PROJECT		12/11/2025
3	MUYASSAR	PT. PP - PROJECT		12/11/2025
4	JULIE ERNAWATI	PT. PP - SCM		12/11/2025
5	RESA PRATAMA	PT. PP - SCM		12/11/2025
6	HARYA NARA INDRA	PT. PP - DIV. INFRA 1		12/11/2025
9	ADE HARUMI	PT. PP - DIV. INFRA 1		12/11/2025
10	TAUFIK GUMILAR	PT FREYSSINET TOTAL TECHNOLOGY		12/11/2025
11		PT FREYSSINET TOTAL TECHNOLOGY		12/11/2025