

**SPESIFIKASI MATERIAL TIANG PANCANG BAJA
PROYEK DERMAGA PAL SURABAYA**

NO	ITEM
I	Tiang Pancang SPP
	ASTM A252 Grade 2 standards or equivalent
	Minimum Yield Strength 35000 Psi
	Minimum Tensile Strength 45000 Psi
	Actual and Theoretical weight tolerance -2% to +5%
	Outer Dimensions tolerance 1%, diameter dimension at the end of pipe tolerance +1.5 mm
	Dokumen prosedur harus menjelaskan spesifikasi pipa, perlaatan yang digunakan dan inspeksi/pengetesan yang akan dilakukan secara
	Pengelasan prosedur dengan inspeksi dan pengetesan pipa yang diproduksi pada hari pertama yang akan ditunjuk oleh owner
	Produsen harus mengirimkan dokumen prosedur kualifikasi yang berisi semua hasil test dan laporannya
	Kelurusan pipa 1/600 panjang pancang atau 1/960 panjang total
	Perbedaan tepi atau permukaan tiang yang akan dilas tidak boleh lebih dari 25%
	Penumpukan steel pile tidak boleh merusak protective coating pancang
	Titik las penumpukan pipa dengan joint las (SAW dan GMAW) tidak saling bersinggungan
	Ex. KS, Gunung Garuda atau equivalent
	Pengiriman via transportasi darat pada malam hari, dengan panjang maksimal 24 m'
	Garansi 1 tahun untuk material setelah terkirim ke site
II	Epoxy
	Prime coat
	Binder : Epoxy (EP), Polyurethane (PUR)
	Type of Primer : Zinc rich primer (Zn (R))
	Nominal dry film thickness : 40 micron
	Top Coat including intermediate coat
	Binder : Epoxy (EP), Polyurethane (PUR)
	Nominal dry film thickness : 320 micron
	Coating test result
	Ketebalan minimum 500 micron dalam kondisi dry thickness

STRENGTH LEVELS	GRADE 2	GRADE 3
Yield Strength	35,000 psi min.	45,000 psi min.
Tensile Strength	60,000 psi min.	66,000 psi min.
Elongation % in 2" Min.	25	20
Meets AWS D1.1 Base Metal Welding requirements	Yes	Yes

CHEMISTRY LEVELS	ALL GRADES
Carbon	N/A
Manganese	N/A
Phosphorus	0.050 max.
Sulphur	N/A
Silicon	N/A
Grain Refining Elements	N/A

TOLERANCES	ALL GRADES
OD Size	
>1.9 - 2.5 incl.	+/- 1%
>2.5 - 3.5 incl.	+/- 1%
>3.5 - 5.5 incl.	+/- 1%
>5.5	+/- 1%
Wall Thickness	-12.5%
Weight	+15% / -5%
Straightness (max. allowed)	Not specified